REGIONE DEL VENETO
ULSS7 PEDEMONTANA
Via dei Lotti, n. 40
36061 Bassano del Grappa (VI)
Codice fiscale e partita IVA 00913430245

N. 1701 DEL 29/10/2026

DELIBERAZIONE
del

DIRETTORE GENERALE

Nominato con D.P.G.R. n. 21 del 28/02/2026

Coadiuvato dai sigg.:

DIRETTORE AMMINISTRATIVO	dott.ssa LAURA ESPOSITO
DIRETTORE SANITARIO	dr. ANTONIO DI CAPRIO
DIRETTORE DEI SERVIZI SOCIO – SANITARI	dott.ssa PAOLA VESCOVI

OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO A TEMPO DETERMINATO DI DIRETTORE DELL'UNITÀ OPERATIVA COMPLESSA DIREZIONE MEDICA BASSANO (BANDO N. 71/2026) – AMMISSIONE CANDIDATI E NOMINA COMMISSIONE.

IL DIRETTORE GENERALE
DELL'AZIENDA ULSS 7 PEDEMONTANA
dott. Giovanni Carretta

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs n. 82/2005, del T.U. n. 445/2000 e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è conservato digitalmente negli archivi informatici dell'Azienda.

Proponente: UOC GESTIONE RISORSE UMANE
Anno Proposta: 2026 Numero Proposta: 1773/26

Il Dirigente, Direttore della U.O.C. Gestione Risorse Umane, nonché Responsabile del Procedimento, attesta che la presente proposta di deliberazione è stata regolarmente istruita nel rispetto della vigente normativa nazionale, regionale, regolamentare: f.to Sara Baldassin

---

Il Direttore dell'Unità operativa complessa "Gestione risorse umane" relaziona quanto segue.

Premesso che:

- con deliberazione del Direttore Generale n. 1196 di reg. del 17.07.2026, su conforme autorizzazione regionale, è stato indetto un avviso pubblico per il conferimento dell'incarico a tempo determinato di Direttore di unità operativa complessa Direzione Medica Bassano, profilo professionale: medici – disciplina: direzione medica di presidio ospedaliero - Area di sanità pubblica (Bando n. 71/2026);
- il relativo bando è stato pubblicato integralmente nel Bollettino Ufficiale della Regione Veneto n. 103 del 31.07.2026 e, per estratto, nella Gazzetta Ufficiale – 4° serie speciale, n. 65 del 25.08.2026 ed entro il termine per la presentazione delle domande, scaduto il 24 settembre 2026, sono pervenute n. 2 candidature: ID-A7KM2X9PRT e ID-N4VQ8B3LS6;
- l'Unità operativa complessa Gestione Risorse Umane ha proceduto, sulla base delle dichiarazioni rese dai candidati, alla verifica dei requisiti di ammissione indicati dal bando di avviso pubblico secondo quanto previsto dal D.P.R. 10.12.1997 n. 484, accertando che entrambi i candidati risultano essere in possesso dei requisiti previsti.

Considerato che:

- ai fini della costituzione della Commissione, la D.G.R.V. del 06.09.2022 n. 1096, che disciplina le procedure per l'attribuzione degli incarichi di struttura complessa in attuazione dei principi in materia, contenuti nell'art. 20, della L. 5 agosto 2022, n. 118, prevede che:
  "...La Commissione è composta dal Direttore Sanitario dell'Azienda interessata e da tre Direttori di struttura complessa nella medesima disciplina dell'incarico da conferire, individuati tramite sorteggio da un elenco nazionale nominativo costituito dall'insieme degli elenchi regionali dei Direttori di Struttura Complessa appartenenti ai ruoli regionali del SSN.
  La commissione di sorteggio è nominata dal direttore generale ed è composta da tre dipendenti dell'azienda individuati tra i dirigenti amministrativi e/o collaboratori amministrativo professionali/collaboratori amministrativo professionali senior, di cui uno con funzioni di presidente e uno con funzioni di segretario.
  La commissione deve sorteggiare i componenti nell'ambito dell'elenco nazionale nominativo dei Direttori di Struttura Complessa della disciplina di interesse. Per ogni componente titolare va sorteggiato un componente supplente (...).
  Come previsto nel decreto, almeno due componenti della Commissione devono provenire da altra regione rispetto a quella che ha emesso l'avviso; pertanto, qualora venissero sorteggiati tutti componenti provenienti dalla Regione Veneto, si dovrà proseguire nel sorteggio fino ad individuazione di almeno due componenti di Regione diversa.
  Se all'esito dei predetti sorteggi la metà dei direttori della commissione non sarà di genere diverso, si dovrà proseguire nel sorteggio fino ad assicurare ove possibile l'effettiva parità di genere nella composizione della commissione stessa, fermo restando il criterio territoriale di cui sopra.
  La medesima composizione (almeno due componenti di Regione diversa con garanzia ove possibile della parità di genere) dovrà essere garantita in caso di indisponibilità del componente effettivo e di chiamata del componente supplente (...).
  Il Direttore Generale individua tra i dirigenti amministrativi e/o collaboratori amministrativo professionali / collaboratori amministrativo professionali senior in servizio presso l'Azienda il segretario della Commissione. (...)";
- in esito alle operazioni di sorteggio svolte in data 21 luglio 2026, come risulta dal verbale conservato agli atti, sono stati estratti i seguenti nominativi:

1° componente effettivo	*dr. Alessandro BADIALI*	*Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità Operativa Complessa dell'Azienda USL Modena Regione Emilia-Romagna*
2° componente effettivo	*dr.ssa Rosanna LOSS*	*Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità Operativa Complessa dell'Azienda Sanitaria dell'Alto Adige Regione Trentino-Alto Adige*
3° componente effettivo	*dr.ssa Sabrina MARCONATO*	*Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità Operativa Complessa dell'Azienda ULSS 1 Dolomiti Regione Veneto*
1° componente supplente	*dr. Arturo PASQUALUCCI*	*Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità Operativa Complessa dell'ASL TO3 Regione Piemonte*
2° componente supplente	*dr.ssa Elisabetta MANZI*	*Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità Operativa Complessa dell'ASL Caserta Regione Campania*
3° componente supplente	*dr.ssa Maria Ilaria DILENA*	*Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità Operativa Complessa dell'A.O.R. Villa Sofia Cervello Regione Sicilia*

- in caso di indisponibilità da parte dei componenti titolari e supplenti, la Commissione resta costituita con la partecipazione dei componenti riservatari secondo l'ordine di sorteggio di seguito riportato:

1° riserva: *dr. Angelo PENNA,* ASL Biella – Regione Piemonte;

2° riserva: *dr.ssa Daniela MATARRESE,* Azienda USL Toscana Sud-Est – Regione Toscana;

3° riserva: *dr. Marco FUSCO,* Azienda ULSS 2 Marca Trevigiana – Regione Veneto;

4° riserva: *dr. Andrea ROSSI, Azienda* USL Imola – Regione Emilia Romagna;

5° riserva: *dr. Salvatore GARZIA,* ASL Lecce – Regione Puglia;

6° riserva: *dr. Luca SIRCANA*, Azienda USL Reggio Emilia – Regione Emilia Romagna;

7° riserva: *dr.ssa Anna Patrizia BARONE,* ASL Lecce – Regione Puglia;

8° riserva: *dr.ssa Adalgisa PROTONOTARI,* Azienda USL Bologna – Regione Emilia Romagna;

9° riserva: *dr. Alessandro CONTE,* ASU Friuli Centrale – Regione Friuli Venezia Giulia;

10° riserva: *dr.ssa Patrizia BOBINI*, Azienda USL Toscana Sud-Est – Regione Toscana;

11° riserva: *dr. Umberto FIANDRA,* A.O. Città della Salute e della Scienza – Regione Piemonte;

12° riserva: *dr.ssa Francesca BRAVI*, Azienda USL della Romagna – Regione Emilia Romagna;

13° riserva: *dr.ssa Monica CALAMAI*, Azienda USL Toscana Sud-Est - Regione Toscana;

14° riserva: *dr. Giancarlo VIVIANI,* AST5 Ascoli Piceno – Regione Marche;

15° riserva: *dr. Luca LAVAZZA*, Azienda USL Toscana Nord-Ovest - Regione Toscana;

16° riserva: *dr. Giuseppe GUERRA,* ASL CN1 – Regione Piemonte;

17° riserva: *dr.ssa Daniela PEZZANO,* ATSL – ASL 3 - Regione Liguria;

18° riserva: *dr. Andrea LONGANESI*, Azienda USL Bologna – Regione Emilia Romagna;

19° riserva: *dr.ssa Barbara GUGLIETTA,* ASL Roma 1 – Regione Lazio;

20° riserva: *dr. Silvio PASQUI,* Azienda USL Umbria n. 1– Regione Umbria.

Precisato che:

- ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis del D. Lgs. 502/92 e s.m.i. e della già citata D.G.R.V. n. 1096/2022, fa altresì parte della Commissione il Direttore Sanitario dell'Azienda U.L.S.S. n. 7 Pedemontana;
- per l'espletamento della procedura è necessario altresì prevedere la nomina del Segretario della suddetta Commissione Esaminatrice, da individuare tra i Dirigenti amministrativi e/o Collaboratori amministrativi professionali in servizio presso questa Azienda.

Visti:

- il Decreto Legislativo 30.12.1992, n. 502, così come modificato e integrato da ultimo con Legge 5 agosto 2022, n. 118;
- il D.P.R. 10 dicembre 1997, n. 484;
- la deliberazione n. 1096 del 06.09.2022 della Giunta Regionale del Veneto;
- il bando di Avviso Pubblico n. 71/2026 e l'istruttoria agli atti;

Per quanto sopra il Direttore dell'Unità operativa complessa "Gestione Risorse Umane" propone di ammettere all'avviso pubblico in oggetto i due candidati che hanno prodotto domanda valida di partecipazione e che sono risultati in possesso dei requisiti previsti dal Bando di Avviso pubblico in parola, nominare la commissione esaminatrice dell'avviso pubblico in oggetto e individuare il segretario della suddetta commissione esaminatrice.

IL DIRETTORE GENERALE

Vista la relazione e la proposta del Responsabile del procedimento.

Dato atto che il responsabile del servizio competente ha attestato l'avvenuta regolare istruttoria della pratica, in ordine alla compatibilità con la vigente legislazione statale, regionale e regolamentare.

Acquisito il parere favorevole dei Direttori Amministrativo, Sanitario e dei Servizi Socio-Sanitari, per quanto di rispettiva competenza.

DELIBERA

1. di ammettere all'Avviso pubblico per il conferimento dell'incarico a tempo determinato di Direttore di Unità operativa complessa Direzione Medica Bassano, profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero - Area di sanità pubblica (Bando n. 71/2026) i due candidati che hanno prodotto domanda valida di partecipazione e che sono risultati in possesso dei requisiti previsti dal Bando di avviso pubblico in parola;
2. di nominare, per le ragioni esposte in premessa, la commissione esaminatrice all'avviso pubblico per il conferimento dell'incarico a tempo determinato di Direttore di Unità operativa complessa Direzione Medica Bassano, profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero - Area di sanità pubblica (Bando n. 71/2026), come di seguito riportato:

Componente di diritto
Dr. Antonio DI CAPRIO
Direttore Sanitario dell'Azienda U.L.S.S. 7 Pedemontana;

Componenti Effettivi

1° Componente effettivo
Dr. Alessandro BADIALI, Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità operativa complessa dell'Azienda USL Modena – Regione Emilia Romagna;

2° Componente effettivo
Dr.ssa Rosanna LOSS, Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità operativa complessa dell'Azienda Sanitaria dell'Alto Adige - Regione Trentino Alto Adige;

3° Componente effettivo
Dr.ssa Sabrina MARCONATO, Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità operativa complessa dell'Azienda ULSS 1 Dolomiti – Regione Veneto;

Segretario
Dott.ssa Eva FARRONATO, Collaboratore amministrativo professionale dell'Azienda U.L.S.S. n. 7 Pedemontana.

Componenti Supplenti

1° Componente supplente
Dr. Arturo PASQUALUCCI, Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità operativa complessa dell'ASL TO3 - Regione Piemonte;

2° Componente supplente
Dr.ssa Elisabetta MANZI, Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità operativa complessa dell'ASL Caserta – Regione Campania;

3° Componente supplente
Dr.ssa Maria Ilaria DILENA, Dirigente Sanitario (profilo professionale: Medici – disciplina: Direzione medica di presidio ospedaliero) Direttore Unità operativa complessa dell'A.O.R. Villa Sofia Cervello – Regione Sicilia;

Segretario
Dott. Massimo REBELLATO, Collaboratore amministrativo professionale dell'Azienda U.L.S.S. n. 7 Pedemontana.

3. di dare atto che, nel caso di impedimento di uno o più dei componenti titolari e supplenti della Commissione, la stessa resta costituita con la partecipazione dei componenti riservatari secondo l'ordine di sorteggio di seguito riportato:

1° riserva: *dr. Angelo PENNA,* ASL Biella – Regione Piemonte;

2° riserva: *dr.ssa Daniela MATARRESE,* Azienda USL Toscana Sud-Est – Regione Toscana;

3° riserva: *dr. Marco FUSCO,* Azienda ULSS 2 Marca Trevigiana – Regione Veneto;

4° riserva: *dr. Andrea ROSSI, Azienda* USL Imola – Regione Emilia Romagna;

5° riserva: *dr. Salvatore GARZIA,* ASL Lecce – Regione Puglia;

6° riserva: *dr. Luca SIRCANA*, Azienda USL Reggio Emilia – Regione Emilia Romagna;

7° riserva: *dr.ssa Anna Patrizia BARONE,* ASL Lecce – Regione Puglia;

8° riserva: *dr.ssa Adalgisa PROTONOTARI,* Azienda USL Bologna – Regione Emilia Romagna;

9° riserva: *dr. Alessandro CONTE,* ASU Friuli Centrale – Regione Friuli Venezia Giulia;

10° riserva: *dr.ssa Patrizia BOBINI*, Azienda USL Toscana Sud-Est – Regione Toscana;

11° riserva: *dr. Umberto FIANDRA,* A.O. Città della Salute e della Scienza – Regione Piemonte;

12° riserva: *dr.ssa Francesca BRAVI*, Azienda USL della Romagna – Regione Emilia Romagna;

13° riserva: *dr.ssa Monica CALAMAI*, Azienda USL Toscana Sud-Est - Regione Toscana;

14° riserva: *dr. Giancarlo VIVIANI,* AST5 Ascoli Piceno – Regione Marche;

15° riserva: *dr. Luca LAVAZZA*, Azienda USL Toscana Nord-Ovest - Regione Toscana;

16° riserva: *dr. Giuseppe GUERRA,* ASL CN1 – Regione Piemonte;

17° riserva: *dr.ssa Daniela PEZZANO,* ATSL – ASL 3 - Regione Liguria;

18° riserva: *dr. Andrea LONGANESI*, Azienda USL Bologna – Regione Emilia Romagna;

19° riserva: *dr.ssa Barbara GUGLIETTA,* ASL Roma 1 – Regione Lazio;

20° riserva: *dr. Silvio PASQUI,* Azienda USL Umbria n. 1– Regione Umbria.

4. di demandare all'U.O.C. Gestione Risorse Umane l'adempimento di quanto stabilito dal D. Lgs. n. 33/2013 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle Pubbliche Amministrazioni";
5. di dare atto che la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo del sito istituzionale dell'Azienda per 10 giorni continuativi, inviata contestualmente al Collegio Sindacale e diventa esecutiva il giorno stesso della sua pubblicazione, come da norma regolamentare approvata con provvedimento n. 1386 del 22.07.2022.