

REGIONE DEL VENETO



ULSS7
PEDEMONTANA

Via dei Lotti, n. 40
36061 Bassano del Grappa (VI)
Codice fiscale e partita IVA 00913430245

N. 1375 DEL 22/07/2022

DELIBERAZIONE
del

DIRETTORE GENERALE

Nominato con D.P.G.R. n. 26 del 26/02/2021

Coadiuvato dai sigg.:

DIRETTORE AMMINISTRATIVO

dott.ssa MICHELA CONTE

DIRETTORE SANITARIO

dr. ANTONIO DI CAPRIO

DIRETTORE DEI SERVIZI SOCIO – SANITARI

dott.ssa ALESSANDRA CORO'

OGGETTO: PROSECUZIONE DELLA COLLABORAZIONE CON LA FONDAZIONE PIRANI CREMONA PER LA CAMPAGNA DI SENSIBILIZZAZIONE ALLA SOLIDARIETA' E ALL'ACCOGLIENZA FAMILIARE SUL TERRITORIO ANNO 2022.

IL DIRETTORE GENERALE
DELL'AZIENDA ULSS 7 PEDEMONTANA
dott. Carlo Bramezza

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs n. 82/2005, del T.U. n. 445/2000 e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è conservato digitalmente negli archivi informatici dell'Azienda.

Proponente: UOC DIREZIONE AMMINISTRATIVA TERRITORIALE
Anno Proposta: 2022 Numero Proposta: 1479/22

Il Dirigente, Direttore dell'UOC Direzione Amministrativa Territoriale, nonché Responsabile del procedimento, attesta che la presente proposta di deliberazione è stata regolarmente istruita nel rispetto della vigente normativa nazionale, regionale e regolamentare: per il Dirigente f.to Paola Dalla Zuanna

Il Direttore UOC Direzione Amministrativa Territoriale, riferisce quanto segue:

- da alcuni anni è attiva una campagna di sensibilizzazione alla solidarietà e all'accoglienza familiare avvalendosi di un'opera "Mirta e la famiglia Bottoni" curata dalle operatrici del Centro Affidi e Solidarietà Familiare aziendale (CASF) del Distretto 1, da una illustratrice e da un editor;
- con deliberazione del Commissario n. 1108 del 1.8.2019 è stata affidata alla Fondazione Pirani Cremona di Bassano del Grappa la realizzazione per l'anno 2019 di interventi nell'ambito della campagna di sensibilizzazione alla solidarietà e all'accoglienza nel distretto 1;
- considerati i buoni risultati raggiunti dalla Fondazione, sia in termini di adesioni alle proposte di sensibilizzazione, sia di gradimento delle stesse, con deliberazione n. 815 del 24.6.2020 si è proseguita la collaborazione anche per la campagna per il biennio 2020-2021;
- con nota prot. n. 59853 dell'1/7/2022 la Responsabile UOS Consultori Familiari Distretto 1 dr.ssa Simonetta Marinangeli e il Direttore f.f. Infanzia, Adolescenza, Famiglie e Consultori familiari Distretto 2 dott.ssa Lorena Bergozza hanno trasmesso la programmazione per l'annualità 2022 della Campagna di sensibilizzazione alla solidarietà e all'accoglienza familiare per entrambi i distretti, prevedendo una spesa massima di € 13.000,00 a carico dell'Azienda;
- sentito anche il parere favorevole del Direttore dei Servizi Socio Sanitari, si ritiene che l'esperienza e la comprensione delle problematiche da parte della Fondazione Pirani Cremona, gestore di una comunità educativa accreditata per minori, congiuntamente alla conoscenza dei riferimenti degli autori dell'opera "Mirta e la famiglia Bottoni" e dei grafici che hanno creato la campagna di che trattasi, avvantaggiano la Fondazione in maniera rilevante nella realizzazione degli interventi di sensibilizzazione della comunità locale sul tema dell'accoglienza e della solidarietà, favorendo la disponibilità di numerose famiglie affidatarie con caratteristiche differenti per l'avvio di progetti diversificati e mirati ai bisogni di ciascun minore e della sua famiglia di origine;
- con lettera prot. n. 63253 del 13.7.2022 l'UOC Direzione Amministrativa Territoriale ha invitato la Fondazione Pirani Cremona a presentare un'offerta economica per la prosecuzione della campagna nel Distretto 1 e l'avvio della medesima nel Distretto 2, fino al 31.12.2022, per un importo massimo di € 13.000,00 sulla base delle condizioni di fornitura in allegato alla citata nota;
- con nota prot. n. 63732 del 15.7.2022, integrata con nota prot. n. 63852 del 15.7.2022 è pervenuta la disponibilità alla realizzazione della campagna da parte della Fondazione, e l'offerta economica di € 12.935,00 IVA esente art. 10 DPR 26.10.1972 n. 633, più favorevole rispetto a quanto stimato;
- si precisa che ai sensi dell'art. 36 c. 2 lett. a del D. Lgs 18 aprile 2016 n. 50 possono essere affidati mediante affidamento diretto i contratti relativi a servizi e forniture di importo inferiore a € 40.000,00.

Per quanto sopra il Responsabile propone:

- di affidare alla Fondazione Pirani Cremona, ai sensi dell'art. 36 c. 2 lett. a del D. Lgs 18 aprile 2016 n. 50, la realizzazione degli interventi della campagna di sensibilizzazione alla solidarietà e all'accoglienza familiare anno 2022 nel Distretto 1 e l'avvio della medesima campagna nel Distretto 2, fino al 31.12.2022, per un importo complessivo di € 12.935,00 IVA esente art. 10 DPR 26.10.1972 n. 633 (CIG ZE3372C59E);
- di individuare quale Direttore dell'Esecuzione del contratto (DEC) la dr.ssa Simonetta Marinangeli responsabile UOS Consultori Familiari Distretto 1.

IL DIRETTORE GENERALE

Vista la relazione e la proposta del Responsabile del procedimento;

Dato atto che il Responsabile del servizio competente ha attestato l'avvenuta regolare istruttoria della pratica, in ordine alla compatibilità con la vigente legislazione statale, regionale e regolamentare;

Vista l'attestazione in merito all'assumibilità della spesa proposta, sottoscritta dal titolare del budget;

Visto l'art. 32 della L.R. 9/9/99 n. 46, recante disposizioni sul controllo degli atti delle Aziende Sanitarie;

Acquisito il parere favorevole dei Direttori Amministrativo, Sanitario e dei Servizi Socio Sanitari, per quanto di rispettiva competenza

DELIBERA

1. di affidare, per le motivazioni espresse in premessa, alla Fondazione Pirani Cremona, ai sensi dell'art. 36 c. 2, lett. a, del D. Lgs 18 aprile 2016 n. 50, la realizzazione degli interventi della campagna di sensibilizzazione alla solidarietà e all'accoglienza familiare anno 2022 nel Distretto 1 e l'avvio della medesima campagna nel Distretto 2, fino al 31.12.2022, per un importo complessivo di € 12.935,00, IVA esente art. 10 DPR 26.10.1972 n. 633 (CIG ZE3372C59E);
2. di nominare quale Direttore dell'Esecuzione del contratto (DEC) la dr.ssa Simonetta Marinangeli responsabile UOS Consultori Familiari Distretto 1;
3. di dare atto che la spesa complessiva di € 12.935,00 IVA esente art. 10 DPR 26.10.1972 n. 633, trova copertura nel bilancio Economico di previsione 2022 al conto BA1740B00 "Altri servizi non sanitari da privato" come segue:

€ 6.485,00 prg 744 area Sociale Distretto 1
€ 6.450,00 prg 762 area Sociale Distretto 2
4. di dare atto che la presente deliberazione viene pubblicata all'albo del sito istituzionale dell'Azienda per 10 gg. continuativi, inviata contestualmente al Collegio Sindacale e diventa esecutiva il giorno stesso della sua pubblicazione, come da norma regolamentare approvata con deliberazione n. 43 del 27/1/2010.